



## Oberteilherrichter\*in (Lehrberuf) - Lehrzeit: 2 Jahre

**English:** Shoe upper maker

### Berufsbeschreibung:

Oberteilherrichter\*innen stellen Oberteile von Schuhen her. Dafür verwenden sie Materialien wie Leder, Leinen oder synthetische Stoffe (Kunststoffe). Sie führen die Fertigung der Oberteile größtenteils maschinell durch, nur in Ausnahmefällen schneiden sie Oberteile mit der Hand zu.

Dabei arbeiten sie nach Schnittmustern, die sie manchmal auch selbst entwerfen. Oberteilherrichter\*innen arbeiten gemeinsam mit ihren Kolleg\*innen in Werkstätten oder in Produktionshallen.

Je nach Art und Größe des Betriebes haben sie auch Kontakt zu anderen Fachkräften, z. B. im technischen Bereich (Betriebstechniker\*in), im Bereich Gesundheit (Orthopädienschuhmacher\*in (Lehrberuf)) und mit Fachkräften im Bereich Designerstellung.

### Arbeits- und Tätigkeitsbereiche:

Oberteilherrichter\*innen fertigen Schuhoberteile aus Leder- oder Kunststoff nach Maß (in Gewerbebetrieben) oder in Serie (in Industriebetrieben) an. Die Art ihrer Tätigkeit ist in den beiden Betriebsformen unterschiedlich. Oberteilherrichter\*innen in Gewerbebetrieben führen größtenteils Maßenfertigungen durch, das bedeutet, dass die



WKO



Schnitte für die Schuhoberteile für die Kundinnen und Kunden individuell hergestellt werden.

Die Oberteilherrichter\*innen erhalten hier die Fußmaße der Kundin oder des Kunden und eine Modellskizze von Schuhmacher\*innen, Schuhfertiger\*innen oder Orthopädieschuhmacher\*innen. Sie erstellen ein Schnittmuster, schneiden die Schnittteile aus und passen sie an den "Leisten" bzw. am Fuß des Kunden an. In der gewerblichen Fertigung werden sämtliche Arbeitsschritte von den Oberteilherrichter\*innen ausgeführt. Oberteilherrichter\*innen wählen das zu verarbeitende Material z. B. Leder, Leinen oder Kunststoff aus, übertragen die Schnittteile auf das Material und schneiden es zu.

Im Anschluss daran flachen sie die Kanten der Obermaterialteile an der Schärfmaschine ab ("schärfen") und schlagen die Kanten des Obermaterials händisch oder an der Buggmaschine um ("buggen"). Sie nähen die einzelnen Schuhteile an der Steppmaschine zusammen, flachen Kanten ab und nähen oder kleben Bänder, Ziernähte, Verschlüsse und andere Teile wie Schnallen, Nieten oder Ösen an. Die fertigen Schuhoberteile werden im nächsten Fertigungsschritt an die Bodenarbeit (Oberteil wird mit der Laufsohle verbunden) weitergegeben.

Oberteilherrichter\*innen in Industriebetrieben arbeiten an der Serienfertigung von Schuhoberteilen. Die Arbeitsschritte sind dabei arbeitsteilig auf mehrere Oberteilherrichter\*innen aufgeteilt. Sie führen hier vor allem bestimmte einzelne Tätigkeiten wie z. B. Zuschneiden, Schärfen oder Buggen an entsprechenden Maschinen durch.

Alle aktuellen Informationen zum Thema Berufsorientierung finden Sie auf unserer Website [www.taz.at](http://www.taz.at) unter dem Reiter Tipps und Links.



TCC – Testcenter Carinthia, WIFI Kärnten GmbH, 9020 Klagenfurt, Lastenstraße 26  
T: 059434 9092, M: [taz@wifikaernten.at](mailto:taz@wifikaernten.at)